



Cenová nabídka č. CN20121206_ETA

1.1.1 Nabídka realizace testování antiadhezních povlaků na nádobí

Testování výrobků XXX

pozice	Označení testovací metody	Počet nádob (ks)	Délka testu (hod)	Cena za 1 test (Kč)	Cena celkem (Kč)
1	MTP test -1 - suchá varianta - dle SOP-Z007 - test mechanické odolnosti vůči prořezu	2	6h	3 600,00 Kč	7 200,00 Kč
2	MTP test -2 - za použití stolního oleje - dle SOP-Z008 - test mechanické odolnosti vůči prořezu	2	10h	6 000,00 Kč	12 000,00 Kč
3	LGA test – dle SOP-Z006 - test odolnosti nástřiku proti opotřebení (otěru), Tento test se používá k určení odolnosti nástřiku proti opotřebení povlakované nádoby dle German LGA standardu. Médium opotřebení je směs korundového písku F20, ložisek z nerezové oceli a vody.	3	5h	3 000,00 Kč	9 000,00 Kč
4	Zátěžový mléčný test - dle SOP-Z003 - Tento postup testuje schopnost nástřiku uvolnit připálené mléko. Je to odpovídající test pro určité trhy, jako např. evropské, středoa jihoamerické, kde se tento problém často vyskytuje.	2	5h	3 000,00 Kč	6 000,00 Kč
5	Zátěžový vajíčkový test - dle SOP-Z004 - test antiadhezních vlastností a jejich dlouhodobou výdrž	2	7h	4 200,00 Kč	8 400,00 Kč
6	Solné testy (4x) – dle SOP-Z005 - test odolnosti povlaku vůči korozi (teplé 2x / studené 2x)	4	12h	7 200,00 Kč	28 800,00 Kč
7	Komplexní test – dle SOP-Z001 - komplexní test všech vlastností potřebných pro správnou funkčnost nádobí (částečně vychází z testů 5,6,7 a je doplněn o několik dalších kroků, není ovšem tak drastický jako testy výše).	2	14h	8 400,00 Kč	16 800,00 Kč
8	Tužkový test tvrdosti nástřiku – SOP-Z - tento postup se používá k měření relativní tvrdosti nástřiků založené na schopnosti nástřiku odolávat proniknutí a drážkování pomocí tuh o různých tvrdostech.	2	3h	1 800,00 Kč	3 600,00 Kč
	RAT – 1 dle SOP-Z021 - tento test se používá k zjištění mechanické odolnosti nástřiku vůči dlouhodobému působení drátěnky, tento test je dlouhodobý Není nutný!	1	Cca 72h	32 400,00 Kč	32 400,00 Kč
				Celkem bez DPH:	124 200,00Kč

Celkem: 124 200,00 Kč bez DPH

TPT COATING, s.r.o. - nástřik PTFE - TPT COATING, s.r.o.

Bankovní spojení: GEMB, pobočka Lidická 31, Brno 602 00,

č. účtu v Kč: 172686723 / 0600

Provozovna: Adamov, Mírová 2, č.p. 87, 679 04

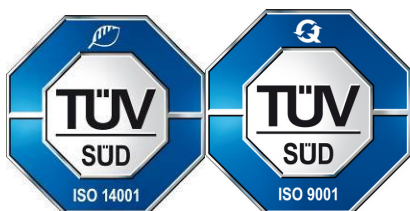
Firma je zapsána v obchodním rejstříku vedeném Krajským soudem v Brně, oddíl C, vložka 46313.



Maximální termín realizace 5týdnů od obdržení zásilky.

Tato nabídka je platná 2 měsíce od vystavení.

Firma je držitelem certifikátu kvality a enviromentu:



V Adamově dne 06.12.2012

Vypracoval: **Ing. Pavel Vaněček**

Výrobní ředitel

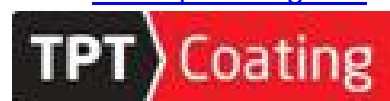
tel.: **+420 516 447 510**

fax.: **+420 516 447 511**

mob.: **+420 777 221 193**

email: pvanecek@tptcoating.com

web: www.tptcoating.com



TPT COATING, s.r.o. - nástřik PTFE - TPT COATING, s.r.o.

Bankovní spojení: GEMB, pobočka Lidická 31, Brno 602 00,

č. účtu v Kč: 172686723 / 0600

Provozovna: Adamov, Mírová 2, č.p. 87, 679 04

Firma je zapsána v obchodním rejstříku vedeném Krajským soudem v Brně, oddíl C, vložka 46313.